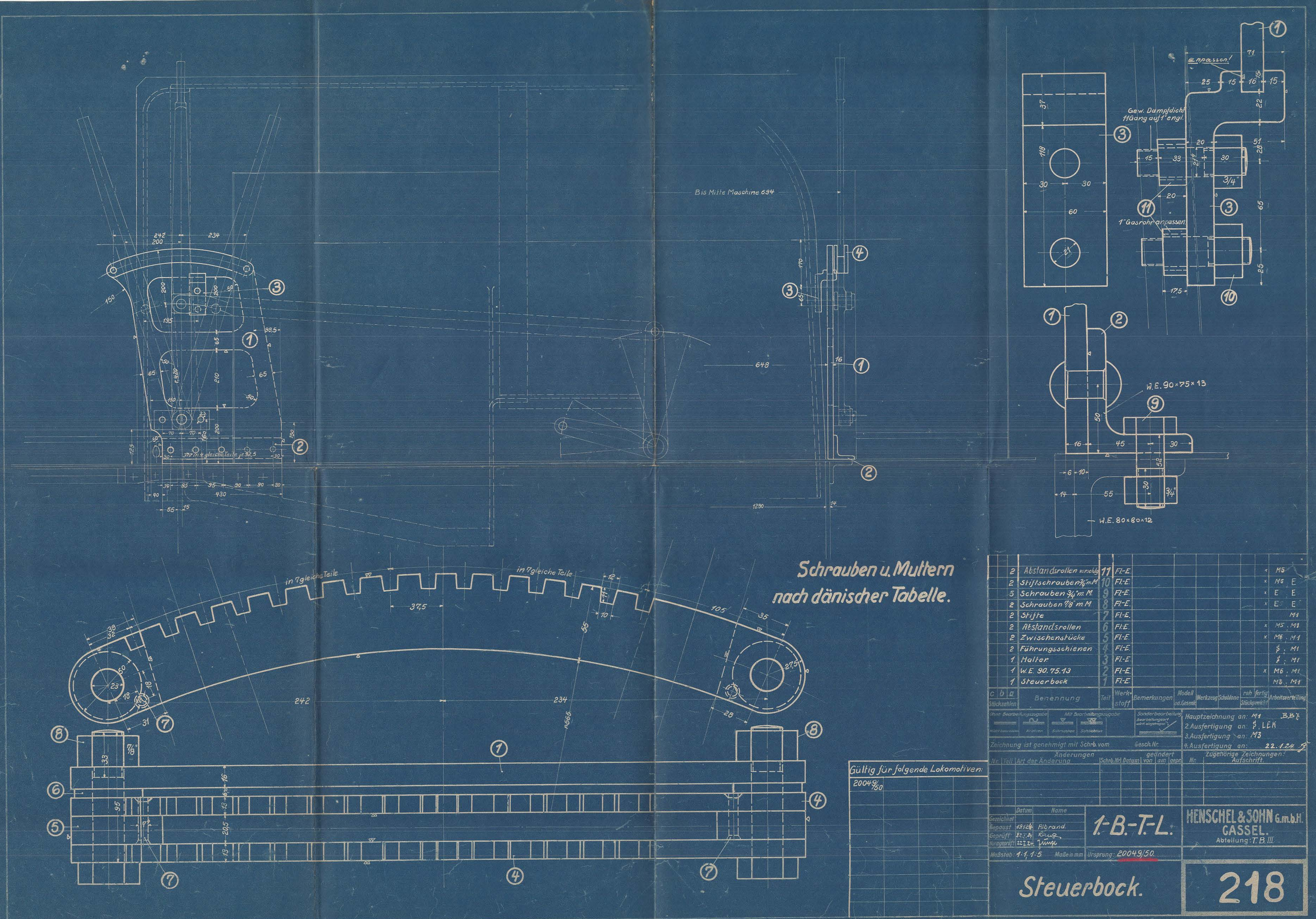

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	rah	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Abstandsrollen verschlg.	11	Fl.-E.						x	M5
		2	Stiftschrauben 3/4" m. M.	10	Fl.-E.						x	M5 E
		5	Schrauben 3/4" m. M.	9	Fl.-E.						x	E E
		2	Schrauben 7/8" m. M.	8	Fl.-E.						x	E E
		2	Stifte	7	Fl.-E.							M1
		2	Abstandsrollen	6	Fl.-E.						x	M5 ; M1
		2	Zwischenstücke	5	Fl.-E.						x	M6 ; M1
		2	Führungsschienen	4	Fl.-E.							S ; M1
		1	Halter	3	Fl.-E.							S ; M1
		1	W.E. 90.75.13	2	Fl.-E.						x	M6 ; M1
		1	Steuerbock	1	Fl.-E.							M3 ; M1

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch. Nr. ...

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Hauptzeichnung an: M1 BB7
2. Ausfertigung an: S, LEK
3. Ausfertigung an: M3
4. Ausfertigung an: 22.1.24

Zugehörige Zeichnungen: Nr. Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	19.12.24	Albrand.
Geprüft	22.I.24	[illegible]
Normgeprüft	22.I.24	[illegible]

Maßstab: 1:1, 1:5 Maße in mm

1-B.-T.-L.

Ursprung: 20049/50.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.

Steuerbock.

218